



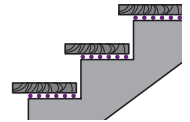
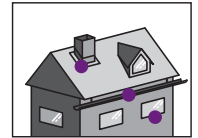
RAMSAUER®

600

**UNIONI
DURATURE.**

Silikon Kleber

Adesivo monocomponente a base alcossilica per uso industriale



Scheda tecnica

Versione: 09-2024

Test:

· Emissioni EC1^{PLUS} "a bassissime emissioni"

1. Dati tecnici

Base	Adesivo siliconico a base alcossilica
Tempo di formazione della pellicola	~ 10 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~ 1,5 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità	~ 1,25 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 40 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 7,2% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 9,5 N/mm (ISO 34-1)
Resistenza alla trazione / 100%	~ 0,78 N/mm ² (DIN 53504-S2)
Resistenza alla trazione / rottura	~ 2,37 N/mm ² (DIN 53504-S2)
Allungamento alla rottura	~ 420% (DIN 53504-S2)
Resistenza termica	Da -40 °C a +120 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	Inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Stabilità dimensionale	< 3 mm
Colori	Nero, bianco, grigio
Confezioni	Cartucce da 310 ml, altre confezioni su richiesta
Durata di conservazione cartuccia e bustina	12 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto

2. Caratteristiche / Ambito di impiego

600 Silikon Kleber è una gomma siliconica neutra a base alcossilica per l'incollaggio a strisce di pannelli per le pareti, materiali a base di legno, piastrelle, vetro, ceramica, metalli, calcestruzzo e tanto altro. Il prodotto è insonorizzante, resistente ai raggi UV, resistente alle intemperie e alle temperature estreme. L'adesivo non contiene componenti corrosivi e quindi non si hanno alterazioni del colore su ottone, rame o metallo. Per questo motivo il prodotto è molto adatto per costruzioni di metallo e di alluminio nonché costruzioni di facciate. Grazie all'elevata termostabilità, il prodotto si presta molto bene a essere utilizzato nel settore dei lavori di lattoneria. 600 Silikon Kleber rimane elastico anche dopo l'indurimento e riesce quindi a compensare molto bene vibrazioni, scosse o dilatazioni termiche.



RAMSAUER®

600

**UNIONI
DURATURE.**

Silikon Kleber



3. Pretrattamento del sottofondo

Le superfici di adesione devono essere portanti, prive di polvere e grasso. Su sottofondi non assorbenti si consiglia per principio una pulizia preliminare con 828 Grundreiniger, mentre nelle superfici sensibili è consigliabile verificare preliminarmente la compatibilità al fine di evitare degrading della superficie. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. Una carteggiatura con un fine tessuto abrasivo può migliorare ulteriormente l'adesione su superfici lisce. Prima dell'applicazione su superfici verniciate, si consiglia di effettuare preventivamente un test di adesione a causa dei molti sistemi di rivestimento diversi.

Pretrattamento del	sottofondo
Vetro	828 Grundreiniger
Piastrella	828 Grundreiniger
Legno di pino	privo di polvere
Calcestruzzo lucidato a umido	privo di polvere / Primer 70
Calcestruzzo con finitura da cassero	privo di polvere / Primer 70
Acciaio DC 04	828 Grundreiniger / Primer 140
Acciaio zincato a fuoco	828 Grundreiniger
Acciaio inossidabile	828 Grundreiniger
Zinco	828 Grundreiniger
Alluminio	828 Grundreiniger
Alluminio AlMg1	828 Grundreiniger / Primer 140
Alluminio AlCuMg1	828 Grundreiniger / Primer 140
Alluminio 6016	828 Grundreiniger / Primer 140
Alluminio anodizzato	828 Grundreiniger
Ottone MS 63 durezza F 37	828 Grundreiniger
PVC Kömadur ES	828 Grundreiniger
PVC dolce	828 Grundreiniger
PC Makrolon Makroform 099	828 Grundreiniger
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	828 Grundreiniger
Polistirolo PS Iroplast	828 Grundreiniger / Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grundreiniger / Primer 100
PET	828 Grundreiniger
PU qualità da taglio	828 Grundreiniger
Rame	828 Grundreiniger
EPDM Semperit E 9614	828 Grundreiniger
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	828 Grundreiniger
Materie plastiche rinforzate con fibre di vetro	828 Grundreiniger

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.



RAMSAUER®

600

**UNIONI
DURATURE.**

Silikon Kleber



4. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. Se i prodotti vengono conservati e/o trasportati per un periodo di tempo più lungo a temperature/umidità elevate, la durata di conservazione potrebbe ridursi o le proprietà del materiale potrebbero cambiare. Forti influssi ambientali (ad es. temperatura elevata, esposizione ai raggi UV, influssi chimici come vapori, ecc.) possono influenzare in varia misura le proprietà del materiale. Prima della lavorazione l'utente deve assicurarsi che i materiali da costruzione (solidi, liquidi o allo stato gassoso) presenti nella zona di contatto siano compatibili con il sigillante. Prestare attenzione alla temperatura ambiente e del supporto durante la lavorazione, poiché temperature troppo alte o basse possono portare a cambiamenti nelle proprietà. A causa dell'elevato numero di possibili influenze durante la lavorazione, si consiglia sempre al processore di eseguire una lavorazione di prova prima dell'uso. Durante la lavorazione e la stagionatura deve essere garantita una buona ventilazione.

Preparazione del sottofondo: Il pretrattamento del supporto deve essere effettuato secondo quanto indicato al punto 3 della presente scheda tecnica.

Applicazione dell'adesivo: Il 600 Silikon Kleber deve essere applicato in modo uniforme e senza bolle nel giunto adesivo o sulla superficie adesiva rispettando le condizioni di lavorazione. Nel pretrattare il supporto con primer è necessario tenere conto del tempo di appassimento. È essenziale garantire un perfetto contatto con le superfici o i fianchi adesivi.

Post-trattamento: Quando si utilizza un agente lisciante, questo deve essere fresco, non utilizzato e usato con parsimonia. Dopo la realizzazione della fuga eventuali residui di lisciante devono essere rimossi prima che asciughi, altrimenti si potrebbero verificare problemi alla vista.

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

Non pertinente

6. Manutenzione e cura

I sigillanti e gli adesivi Ramsauer sono prodotti con cura e utilizzando i processi di produzione più moderni. Ciò si traduce in prodotti di alta qualità che, se lavorati adeguatamente, consentono incollaggi e giunzioni durevoli e resistenti. Tuttavia, al fine di garantire la funzionalità delle giunzioni e degli incollaggi, è necessario controllarli, pulirli e, se necessario, sostituirli ad intervalli regolari in funzione dei carichi (chimici, meccanici, termici, radiazioni UV) (vedi anche informazioni scheda "Cura e manutenzione della sigillatura dei giunti").

7. Limiti di applicazione

- Non adatto per l'incollaggio di pietre naturali
- Non approvato per l'incollaggio in acquari
- Non approvato per l'uso in combinazione con sistemi compositi per bordi in vetro isolante
- Nessuna adesione su plastiche con superfici a bassa energia, come PE, PP o PTFE
- È essenziale eseguire i propri test prima dell'applicazione su substrati rivestiti
- Per le superfici verniciate di bianco, assicurarsi che l'adesivo sia sufficientemente ventilato (è possibile uno scolorimento giallo della superficie verniciata!)

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

9. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza. Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Si applicano le nostre attuali condizioni di contratto generali, che potete scaricare dal sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.